Cito Primer 09

Deskripsi produk

Tipe

Pelapis dinding tahan alkali premium berbahan dasar pelarut Pliolite. Diformulasikan secara khusus untuk mengatasi masalah dinding umum dan menangani substrat yang sulit.

Fitur dan manfaatnya

Produk ini memberikan ketahanan yang sangat baik terhadap air dan alkali. Memiliki sifat penetrasi dan menempel di permukaan dengan sangat baik, serta dapat digunakan pada permukaan beton tua yang sedikit berkapur untuk pengecatan ulang.

Saran pemakaian

Untuk pemakaian eksterior dan interior, cocok untuk bangunan baru atau pengecatan ulang.

Substrat

Pada permukaan beton, pasangan bata, plester, pekerjaan batu bata, dan papan lunak (interior).

Data produk

Ukuran kemasan	Pengemasan bisa berbeda dari satu negara ke negara lain sesuai dengan kebutuhan setempat.
Warna	Tembus pandang atau Putih.
Padatan berdasarkan volume	25 ± 2 volume%

Data pemakaian

Keterangan

Tangani dengan hati-hati.Aduk rata sebelum digunakan.

Peralatan /cara pemakaian

Dengan kuas, rol, airless spray, atau spray konvensional.

Data panduan untuk airless spray.

Nozzle tip	0.018–0.021"
Sudut Penyemprotan	65–80°
Tekanan pada nosel	150 Kg/cm² (2100 psi)

Lembar Data Teknis ini menggantikan LDT yang dikeluarkan sebelumnya.

Lembar data teknis ini disarankan untuk dibaca bersamaan dengan Lembar Data Keselamatan untuk produk ini.
Untuk kantor Jotun terdekat, silakan kunjungi situs web kami di www.jotun.com..

Daya Sebar per lapisan

Teoretis Daya Sebar per lapisan (m²/l) : 6.3 - 8.3

Daya Sebar akan tergantung pada ketebalan film (lapisan) yang diaplikasikan, jenis tekstur, porositas permukaan, ketidaksempurnaan, suhu, dan pemborosan (loss factor) selama pengecatan, dll.

Ketebalan film (lapisan) yang disarankan per lapis

Kering ketebalan film (lapisan) : 30 - 40 (µm)
Basah ketebalan film (lapisan) : 120 - 160 (µm)

Ketebalan film (lapisan) akan berbeda bervariasi dan dihitung sebagai rata-rata.

Thinner (Pengencer)

Jotun Thinner No. 7

Kondisi selama aplikasi

Suhu substrat harus minimal 10 °C dan paling sedikit 3 °C di atas titik embun udara, diukur di sekitar substrat. Ventilasi yang baik biasanya diperlukan di area terbatas untuk memastikan pengeringan yang tepat.

Waktu pengeringan

Waktu pengeringan umumnya berhubungan dengan sirkulasi udara, suhu, ketebalan film (lapisan) dan jumlah lapisan, dan akan terpengaruh secara bersamaan. Angka-angka yang diberikan dalam tabel umumnya dengan kondisi:
Ventilasi yang baik (Paparan luar ruangan atau sirkulasi udara bebas)
Ketebalan film pada umumnya
Satu lapisan di atas substrat yang tidak mudah bereaksi
Data yang diberikan harus dianggap sebagai pedoman saja. Waktu pengeringan sebenarnya dan waktu sebelum pelapisan ulang mungkin lebih pendek atau lebih lama, tergantung pada suhu sekitar, ketebalan film (lapisan), ventilasi, kelembapan, sistem pengecatan sebelumnya, kebutuhan penanganan awal dan kekuatan mekanik, dll.
1. Data saran yang diberikan adalah, untuk pelapisan ulang dengan jenis generik cat yang sama.
2. Pada kondisi aplikasi multilapisan, waktu pengeringan akan dipengaruhi oleh jumlah dan urutan serta ketebalan total lapisan sebelumnya yang diaplikasikan.
3. Permukaan harus kering dan bebas dari kontaminasi sebelum aplikasi selanjutnya.

Waktu pengeringan diukur dengan kondisi berikut:
Kelembapan Relatif (RH) 50%

Suhu substrat	10 °C	23 °C	40 °C
Kering Sentuh / Kering Permukaan	2 h	1 h	30 min
Kering Keras	12 h	5 h	3.5 h
Kering untuk overcoat, minimal	12 h	5 h	3.5 h

Petunjuk pemakaian

Persiapan permukaan

Substrat harus segar dalam kondisi baik, bersih, kering dan bebas dari debu, minyak, gemuk (grease), laitance dll. Semua bekas bahan pelepas cetakan / curing agent harus dihilangkan. Pengamplasan ringan dengan bahan abrasif yang sesuai disarankan sebelum aplikasi. Setiap debu/partikel lepas yang dihasilkan harus dihilangkan.

Sistem cat yang disarankan

Primer

Lembar Data Teknis ini menggantikan LDT yang dikeluarkan sebelumnya.

Lembar data teknis ini disarankan untuk dibaca bersamaan dengan Lembar Data Keselamatan untuk produk ini.
Untuk kantor Jotun terdekat, silakan kunjungi situs web kami di www.jotun.com..

Cito Primer 09 : 1 lapis

Topcoat

Jotashield / Majestic/Pioneer 200 Matt / Pioneer 200 Gloss Series : 2 lapis

Penyimpanan

Produk harus disimpan sesuai dengan peraturan negara setempat. Simpan wadah di tempat yang kering, sejuk, berventilasi baik, dan jauh dari sumber panas dan sumber api. Wadah harus disimpan tertutup rapat. Tangani dengan hati-hati.

Kesehatan dan keselamatan

Harap perhatikan himbauan lingkungan dan tindakan pencegahan yang tercantum pada wadah.

Lembar Data Keamanan Bahan untuk produk yang telah diterbitkan.
Informasi rinci mengenai risiko kesehatan dan keselamatan serta tindakan pencegahan atas penggunaan produk ini tercantum dalam Lembar Data Keselamatan (SDS) produk.
Tindakan pertolongan pertama, lihat bagian 4.
Penanganan dan penyimpanan, lihat bagian 7.
Informasi pengangkutan, lihat bagian 14.
Informasi peraturan, lihat bagian 15.

Sangkalan

Informasi dalam dokumen ini diberikan sepengetahuan Jotun, berdasarkan pengujian laboratorium dan pengalaman praktis. Produk Jotun dianggap sebagai barang setengah jadi dan oleh karena itu, produk sering digunakan dalam kondisi di luar kendali Jotun. Jotun tidak dapat menjamin apa pun, kecuali mutu produk itu sendiri.
Perubahan kecil produk dapat diterapkan untuk memenuhi persyaratan setempat. Jotun memiliki hak untuk mengubah data yang diberikan tanpa pemberitahuan lebih lanjut.

Pengguna harus selalu berkonsultasi dengan Jotun untuk memperoleh panduan khusus tentang kesesuaian umum produk ini dengan kebutuhan dan praktik aplikasi tertentu mereka.

Jika terdapat ketidaksesuaian antara masalah bahasa dalam dokumen ini, maka versi Bahasa Inggris (United Kingdom) yang akan berlaku.

Lembar Data Teknis ini menggantikan LDT yang dikeluarkan sebelumnya.

Lembar data teknis ini disarankan untuk dibaca bersamaan dengan Lembar Data Keselamatan untuk produk ini.
Untuk kantor Jotun terdekat, silakan kunjungi situs web kami di www.jotun.com..